

1 MTS 40-80 R46 DQ



Screw spindle pump designed for pumping of cooling lubricants and cutting oils water/oil emulsion min. 3% for machine tool applications. The pump is designed to be mounted on top of tanks with pump immersed in the pumped liquid.

The pump has the following characteristics:

- High efficiency ensures very low heat input into the cooling lubricant.
- Axial thrust completely neutralised hydrostatically.
- Very wear resistant due specially hardened surfaces.
- DQ - shaft seal ring.
- Power transmission via cast iron flexible coupling.

The motor is a 3-phase AC motor.

:	:	Emulsion
:	:	80 °C
:	:	20 °C
:	:	998.2 kg/m ³
:	가	: 3500 rpm
1	:	70 l/min
가:	:	DQ
:	:	CE,EAC
:	:	60 °C
:	:	80 bar
:	:	G1 1/4"
:	:	G 3/4" / SAE 1"
:	:	286 mm
:	:	FF300
IE	:	160MD
- P2:	:	IE2 - IE3
(P2):	:	15 kW
:	:	14.2 kW
:	:	60 Hz
:	:	3 x 380-480D/660-690Y V
:	:	28,0-22,4/16,2-15,6 A
cos phi -	:	580-890 %
:	:	0.90-0.86
:	:	3520-3550 rpm
:	:	IE2 90,2% - IE3 91,0%
3/4	:	90.2-91.0 %
1/2	:	92.4 %
:	:	92.4 %
:	:	2
(IEC 34-5):	:	55 Dust/Jetting

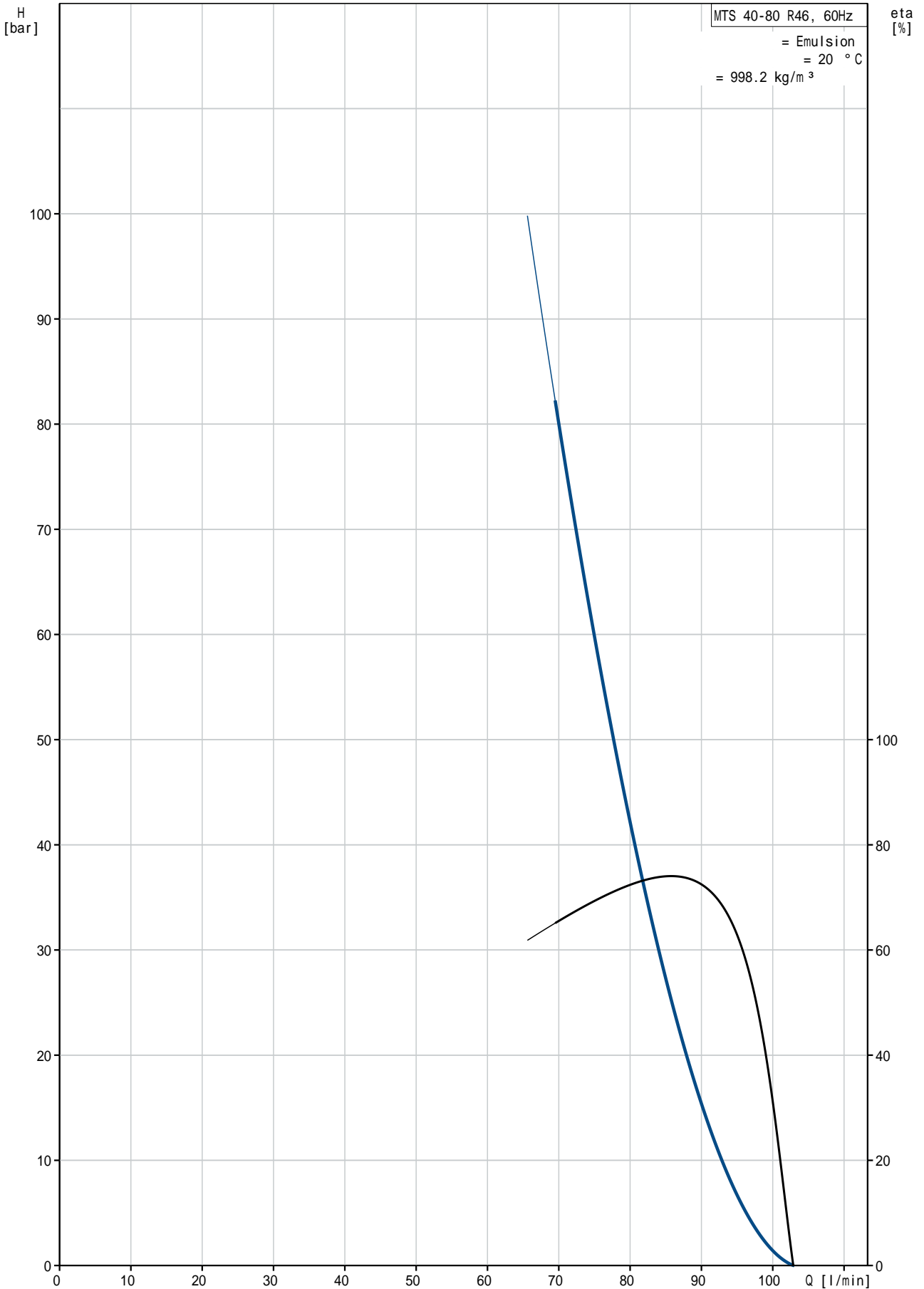
(IEC 85): F

:

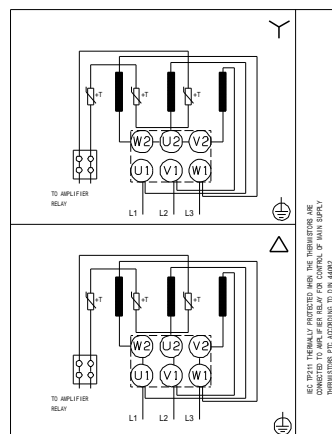
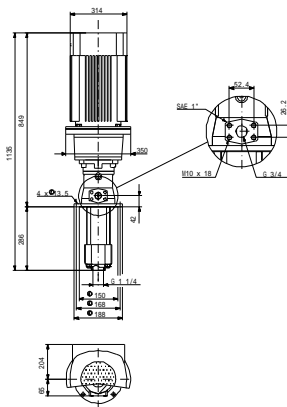
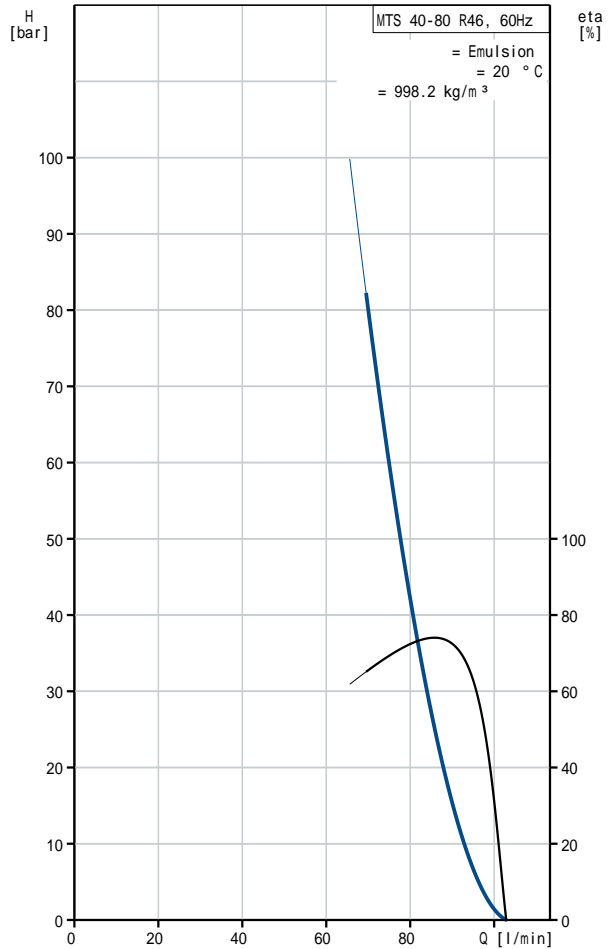
:

110 kg

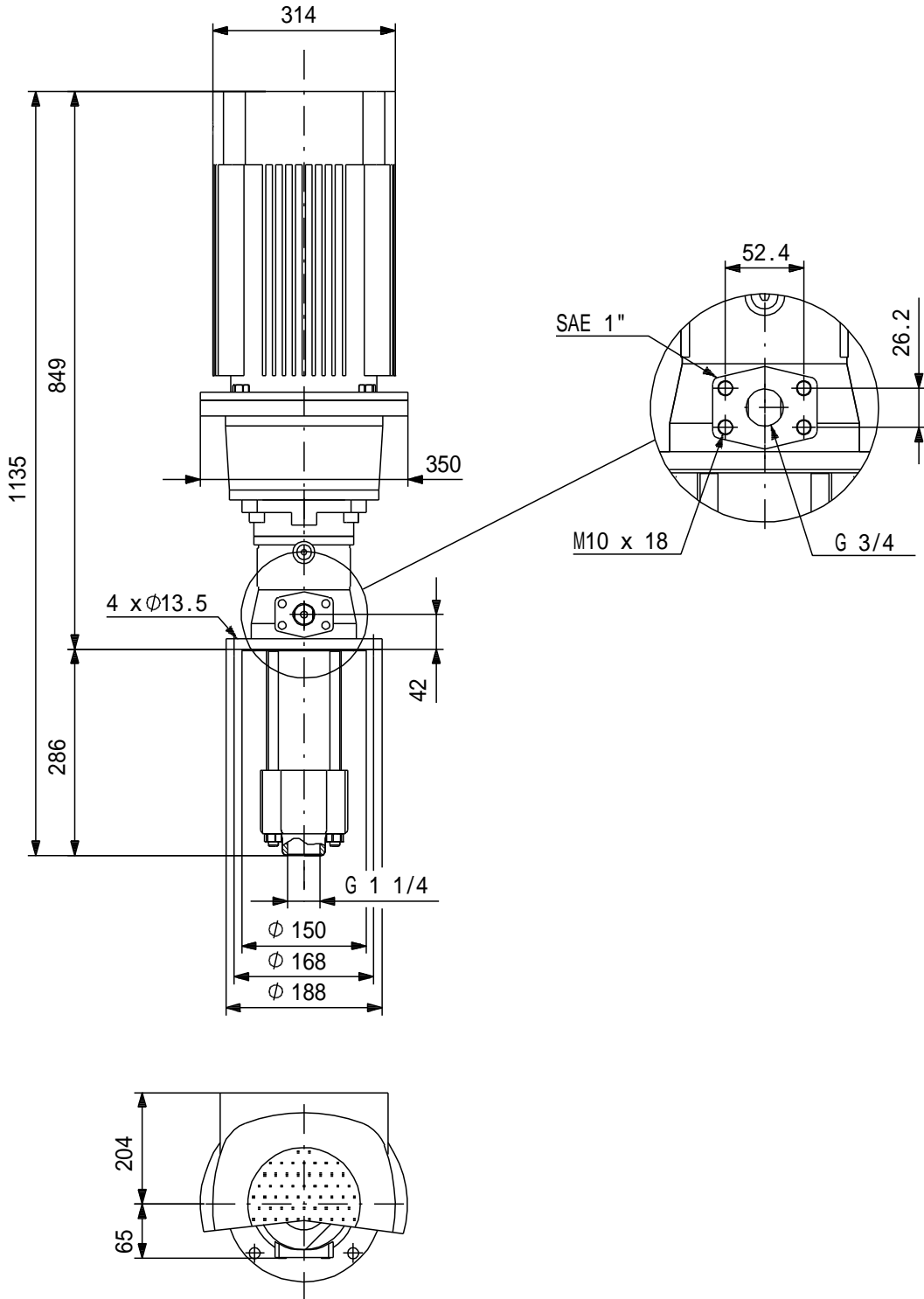
MTS 40-80 R46 DQ 60 Hz



: MTS 40-80 R46 DQ	
EAN	:
:	:
:	가
:	3500 rpm
:	70 l/min
1	:
:	DQ
:	가:
:	CE, EAC
:	A
:	:
:	60 °C
:	80 bar
:	G1 1/4"
:	G 3/4" / SAE 1"
:	286 mm
:	:
:	FF300
:	:
:	:
:	Emulsion
:	80 °C
:	20 °C
:	998.2 kg/m ³
:	:
:	160MD
IE	:
:	IE2 - IE3
- P2:	15 kW
(P2):	14.2 kW
:	60 Hz
:	3 x 380-480D/660-690Y V
:	28,0-22,4/16,2-15,6 A
:	580-890 %
cos phi -	:
:	0.90-0.86
:	3520-3550 rpm
:	IE2 90,2% - IE3 91,0%
:	90.2-91.0 %
3/4	:
:	92.4 %
1/2	:
:	92.4 %
:	2
:	(IEC 34-5):
:	55 Dust/Jetting
:	(IEC 85):
:	F
:	PTC
:	87420022
:	:
Pos term	:
:	12 o'clock
:	:
:	110 kg
:	3 %
:	46



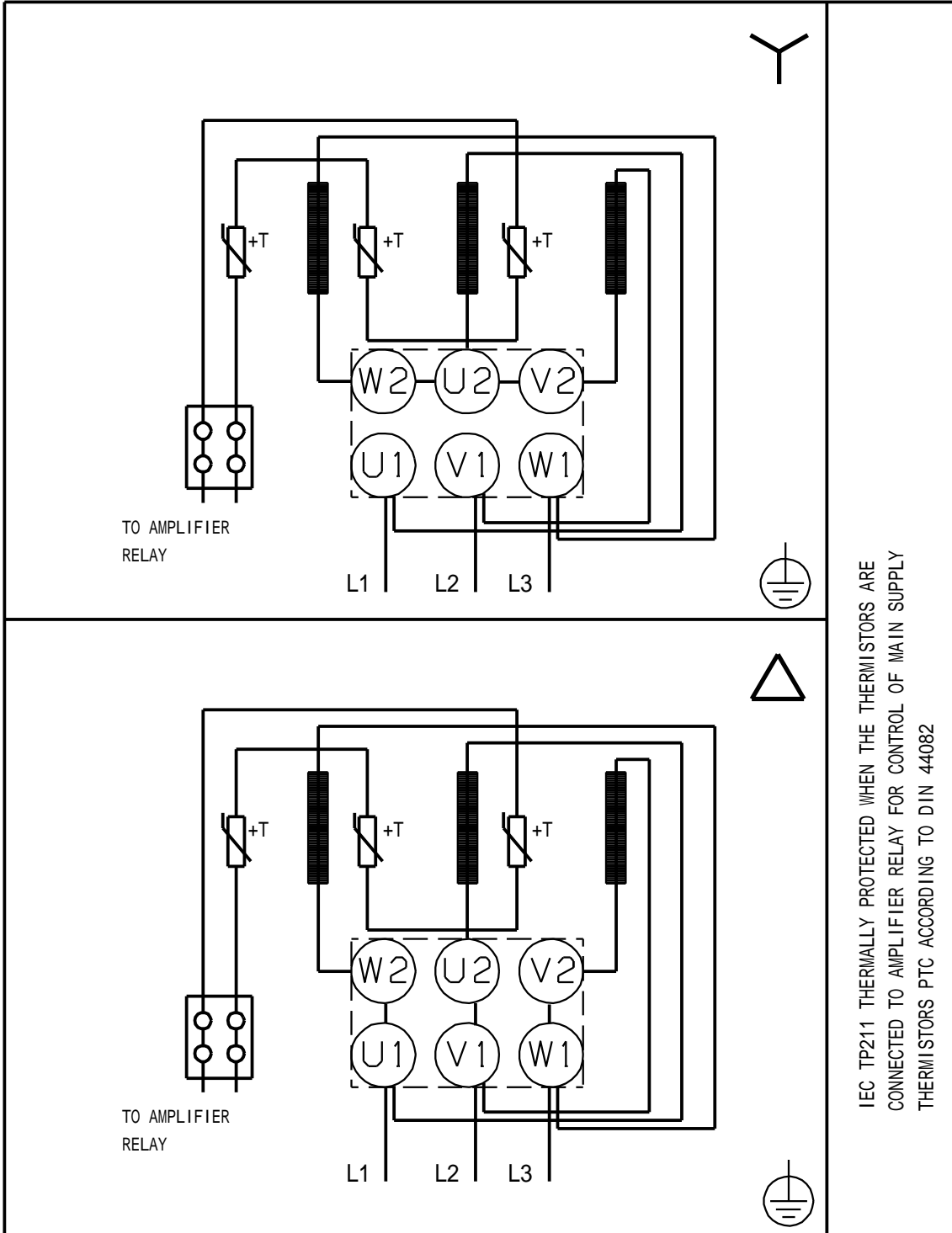
MTS 40-80 R46 DQ 60 Hz



!

[mm]

MTS 40-80 R46 DQ 60 Hz



IEC TP211 THERMALLY PROTECTED WHEN THE THERMISTORS ARE CONNECTED TO AMPLIFIER RELAY FOR CONTROL OF MAIN SUPPLY THERMISTORS PTC ACCORDING TO DIN 44082